TẬP ĐOÀN XĂNG DẦU VIỆT NAM
CÔNG TY TNHH MTV PETROLIMEX
HÀ TĨNH

PETROLIMEX

Số: 2423 /PLXHT-QĐ

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Hà Tĩnh, ngày 15 tháng 10 năm 2026

QUYẾT ĐỊNH

Phê duyệt Báo cáo kinh tế kỹ thuật đầu tư dự án: Sửa chữa, thay thế hệ thống đường ống công nghệ thu hồi hơi, công nghệ xuất, công nghệ nhập tại các CHXD 02, 03, 18, 20, 42, 48, 52, 67, 72 và 73

CHỦ TỊCH KIÊM GIÁM ĐỐC CÔNG TY TNHH MTV PETROLIMEX HÀ TĨNH

Căn cứ Luật doanh nghiệp số 59/2020/QH14 ngày 17/06/2020;

Căn cứ Luật Xây dựng số 135/2025/QH15 ngày 10/12/2025;

Căn cứ khoản 7 Điều 3 Luật Đấu thầu số 22/2023/QH15 ngày 23/6/2023, được sửa đổi, bổ sung bởi Luật số 90/2025/QH15 ngày 25/6/2025;

Căn cứ Nghị định số 206/2026/NĐ-CP ngày 15/06/2026 của Chính phủ quy định chi tiết về quản lý chi phí đầu tư xây dựng;

Căn cứ Nghị định số 217/2026/NĐ-CP ngày 19/06/2026 của Chính phủ quy định chi tiết một số điều và biện pháp thi hành Luật Xây dựng về quản lý hoạt động xây dựng;

Căn cứ Thông tư số 36/2026/TT-BXD ngày 26/6/2026 của Bộ trưởng Bộ Xây dựng hướng dẫn một số nội dung, phương pháp xác định và quản lý chi phí đầu tư xây dựng và Quyết định số 1538/QĐ-BXD ngày 28/8/2026 về việc đính chính Thông tư số 36/2026/TT-BXD;

Căn cứ Thông tư số 37/2026/TT-BXD ngày 26/06/2026 của Bộ trưởng Bộ Xây dựng hướng dẫn phương pháp xác định định mức dự toán và các chỉ tiêu kinh tế - kỹ thuật;

Căn cứ Thông tư số 38/2026/TT-BXD ngày 26/6/2026 của Bộ trưởng Bộ Xây dựng ban hành định mức xây dựng;

Căn cứ Quyết định số 079/PLX-QĐ-HĐQT ngày 06/02/2025 của Tập đoàn Xăng dầu Việt Nam về việc ban hành quy chế quản lý đầu tư xây dựng;

Căn cứ Quyết định số 1052/PLX-QĐ-HĐQT ngày 25/09/2025 của Tập đoàn Xăng dầu Việt Nam về việc ban hành điều lệ tổ chức và hoạt động của Công ty TNHH MTV Petrolimex Hà Tĩnh;

Căn cứ Quyết định số 552/PLX-QĐ-HĐQT ngày 29/06/2026 của Tập đoàn Xăng dầu Việt Nam về việc giao kế hoạch ĐTPT năm 2026;

Căn cứ Quyết định số 2623/PLXHT-QĐ ngày 02/12/2025 của Công ty TNHH MTV Petrolimex Hà Tĩnh về việc phê duyệt chủ trương đầu tư dự án: Thay thế công nghệ nhập, xuất, thu hồi hơi các cửa hàng Xăng dầu.

Căn cứ Quyết định số 2321/PLXHT-QĐ ngày 07/10/2026 của Chủ tịch kiêm Giám đốc Công ty TNHH MTV Petrolimex Hà Tĩnh về việc phê duyệt điều chỉnh chủ trương đầu tư dự án: Thay thế công nghệ nhập, xuất, thu hồi hơi các cửa hàng Xăng dầu.

Căn cứ Quyết định số 2322/PLXHT-QĐ ngày 07/10/2026 của Giám đốc Công ty TNHH MTV Petrolimex Hà Tĩnh về việc phê duyệt kế hoạch lựa chọn nhà thầu giai đoạn

chuẩn bị đầu tư dự án: Sửa chữa, thay thế hệ thống đường ống công nghệ thu hồi hơi, công nghệ xuất, công nghệ nhập tại các CHXD 02, 03, 18, 20, 42, 48, 52, 67, 72 và 73;

Căn cứ vào: Báo cáo KT-KT đầu tư dự án: Sửa chữa, thay thế hệ thống đường ống công nghệ thu hồi hơi, công nghệ xuất, công nghệ nhập tại các CHXD 02, 03, 18, 20, 42, 48, 52, 67, 72 và 73 của Công ty cổ phần Tư vấn và Xây dựng Vĩnh Khê;

Căn cứ vào báo cáo số: 125/2026/BCTT/HP v/v: báo cáo kết quả thẩm tra Báo cáo kinh tế kỹ thuật dự án: Sửa chữa, thay thế hệ thống đường ống công nghệ thu hồi hơi, công nghệ xuất, công nghệ nhập tại các CHXD 02, 03, 18, 20, 42, 48, 52, 67, 72 và 73 của Công ty TNHH tư vấn và Xây Dựng Hoàng Phan ngày 14/10/2026;

Căn cứ kết quả thẩm định báo cáo KT-KT đầu tư dự án: Sửa chữa, thay thế hệ thống đường ống công nghệ thu hồi hơi, công nghệ xuất, công nghệ nhập tại các CHXD 02, 03, 18, 20, 42, 48, 52, 67, 72 và 73 của Phòng QLKT và Phòng kế toán – TC Công ty ngày 15/10/2026;

Xét đề nghị của Tổ thẩm định báo cáo kinh tế kỹ thuật và các hồ sơ liên quan tại tờ trình ngày 15 tháng 10 năm 2026 về việc phê duyệt báo cáo KTKT đầu tư dự án: Sửa chữa, thay thế hệ thống đường ống công nghệ thu hồi hơi, công nghệ xuất, công nghệ nhập tại các CHXD 02, 03, 18, 20, 42, 48, 52, 67, 72 và 73.

QUYẾT ĐỊNH

Điều 1: Phê duyệt Báo cáo kinh tế - kỹ thuật đầu tư dự án: Sửa chữa, thay thế hệ thống đường ống công nghệ thu hồi hơi, công nghệ xuất, công nghệ nhập tại các CHXD 02, 03, 18, 20, 42, 48, 52, 67, 72 và 73 với các nội dung sau:

1. Tên dự án: Sửa chữa, thay thế hệ thống đường ống công nghệ thu hồi hơi, công nghệ xuất, công nghệ nhập tại các CHXD 02, 03, 18, 20, 42, 48, 52, 67, 72 và 73.

2. Chủ đầu tư: Công ty TNHH MTV Petrolimex Hà Tĩnh

3. Mục tiêu, quy mô đầu tư:

3.1 Mục tiêu đầu tư:

- Khắc phục tình trạng gỉ sét, ăn mòn, xuống cấp; nâng cao độ kín, độ bền và độ tin cậy của hệ thống.

- Giảm nguy cơ rò rỉ, phát tán hơi xăng dầu, cháy nổ, thất thoát hàng hóa, an toàn PCCC và ô nhiễm môi trường.

- Hạn chế nguồn phát sinh cặn, gỉ từ đường ống; góp phần bảo đảm chất lượng nhiên liệu và giảm nguy cơ ảnh hưởng phương tiện khách hàng.

- Giảm nguy cơ dừng bán đột xuất, phản ánh, khiếu nại và các chi phí xử lý sự cố.

- Đồng bộ giải pháp kỹ thuật, thuận lợi cho kiểm tra, bảo trì, quản lý vật tư và hồ sơ kỹ thuật.

- Góp phần duy trì hình ảnh hệ thống cửa hàng Petrolimex an toàn, chuyên nghiệp, chất lượng và đáng tin cậy.

3.2 Quy mô đầu tư: Sửa chữa, thay thế hệ thống đường ống công nghệ thu hồi hơi, công nghệ xuất, công nghệ nhập tại các CHXD 02, 03, 18, 20, 42, 48, 52, 67, 72 và 73, cụ thể:

+ Hệ thống công nghệ xuất: Thay thế các đường ống công nghệ xuất bằng thép mạ kẽm hiện hữu đã xuống cấp, gỉ sét bằng ống nhựa Eslon Barrier D60 và các phụ kiện đồng bộ.

+ Hệ thống công nghệ nhập, thu hồi hơi và van thở: Thay thế các đường ống thép mạ kẽm hiện hữu đã xuống cấp bằng đường ống thép mạ kẽm mới.

+ Khu bể và rãnh công nghệ: Tận dụng hệ thống rãnh công nghệ và tấm đan hiện có còn bảo đảm yêu cầu sử dụng; hoàn trả mặt bằng bị phá dỡ trong quá trình thi công hệ thống đường ống công nghệ.

4. Địa điểm lắp đặt: Tại Petrolimex - Cửa hàng 02, 03, 18, 20, 42, 48, 52, 67, 72 và 73 trên địa bàn tỉnh Hà Tĩnh.;

5. Cấp công trình: Công trình công nghiệp, cấp III.

6. Đơn vị tư vấn lập Báo cáo kinh tế kỹ thuật: Công ty cổ phần Tư vấn và Xây dựng Vĩnh Khê.

7. Số bước thiết kế, danh mục tiêu chuẩn chủ yếu được lựa chọn

7.1. Số bước thiết kế: 01 bước (bước lập Báo cáo Kinh tế kỹ thuật).

7.2. Giải pháp kỹ thuật, tiêu chuẩn chủ yếu:

- Giải pháp hệ thống công nghệ xuất:

Thay các tuyến ống thép mạ kẽm xuống cấp của hệ thống công nghệ xuất bằng hệ thống ống Eslon Barrier D60 và phụ kiện đồng bộ hoặc sản phẩm tương đương đáp ứng yêu cầu thiết kế. Theo tài liệu kỹ thuật của Sekisui Chemical, Eslon Barrier là hệ thống ống nhựa nhiệt dẻo chuyên dùng để vận chuyển xăng dầu, sử dụng vật liệu nền polyethylene PE80, có cấu tạo 05 lớp từ 03 loại vật liệu: lớp PE80 phía ngoài, lớp liên kết, lớp nhựa barrier ở giữa có chức năng hạn chế sự thấm thấu của dung môi hữu cơ, xăng dầu, lớp liên kết và lớp PE80 phía trong. Cấu tạo này tạo đặc tính màng chắn kép, đồng thời kế thừa các đặc tính của ống PE như mềm dẻo, nhẹ, chống ăn mòn và thích ứng với lún, dịch chuyển của nền đất.

Các mối nối của hệ thống sử dụng phụ kiện hàn điện EF (Electrofusion), tạo liên kết đồng bộ giữa ống và phụ kiện. Theo tài liệu của nhà sản xuất, giải pháp này giúp loại bỏ nguy cơ ăn mòn tại mối nối như đối với hệ thống ống kim loại; đồng thời thuận lợi cho thi công trong không gian hạn chế. Vật liệu, phụ kiện, thiết bị hàn và quy trình thi công phải đồng bộ theo hệ thống được chấp thuận.

Do vật liệu PE80 có đặc tính cách điện, khi sử dụng cho đường ống công nghệ xăng dầu phải tính đến biện pháp triệt tiêu tĩnh điện trong quá trình xuất, nhập theo QCVN 01:2020/BCT. Biện pháp cụ thể phải phù hợp cấu hình hệ thống, hồ sơ thiết kế và hướng dẫn kỹ thuật của nhà sản xuất cung cấp; không tự ý thay đổi cấu tạo hoặc bổ sung giải pháp có thể ảnh hưởng đến tính đồng bộ của hệ thống.

Việc lựa chọn Eslon Barrier cho tuyến công nghệ xuất nhằm khắc phục nhược điểm gỉ, ăn mòn của các tuyến ống thép mạ kẽm đã xuống cấp; nâng cao độ kín và độ tin cậy của tuyến dẫn; hạn chế nguồn phát sinh cặn, gỉ từ bản thân đường ống và mối nối kim loại; qua đó góp phần kiểm soát chất lượng nhiên liệu, giảm nguy cơ rò rỉ gây ảnh hưởng môi trường và thuận lợi cho công tác quản lý, bảo trì hệ thống.

- Giải pháp hệ thống nhập, thu hồi hơi và van thở:

Đối với hệ thống đường ống công nghệ nhập, thu hồi hơi và van thở hiện hữu do nằm dưới nền bể chứa nên không thể kiểm tra, đánh giá trước khi lập dự án. Vì vậy, trước khi thi công phải kiểm tra, đánh giá thực tế tình trạng từng tuyến ống, đặc biệt tại các mối

nối, mối hàn, vị trí tiếp xúc với đất, nước, khu vực ẩm ướt và các vị trí có dấu hiệu gỉ, ăn mòn. Trên cơ sở kết quả kiểm tra, lựa chọn một trong hai phương án xử lý sau:

Phương án 1 - Đường ống còn bảo đảm an toàn, đủ điều kiện tiếp tục sử dụng: Giữ lại đường ống hiện hữu; làm sạch bề mặt, loại bỏ gỉ, bụi bẩn, dầu mỡ và lớp bảo vệ cũ bị bong tróc hoặc hư hỏng. Sau khi kiểm tra xác nhận thân ống, mối nối và mối hàn còn bảo đảm yêu cầu kỹ thuật, tiến hành xử lý bảo vệ chống ăn mòn và bọc, quấn lại vải thủy tinh bề mặt đường ống trước khi hoàn trả.

Phương án 2 - Đường ống hư hỏng, không bảo đảm an toàn: Đối với các đoạn hoặc tuyến ống bị gỉ, ăn mòn, hư hỏng hoặc qua kiểm tra đánh giá không còn bảo đảm yêu cầu kỹ thuật và an toàn để tiếp tục sử dụng, tiến hành tháo dỡ và thay thế bằng đường ống thép mạ kẽm mới có đường kính, quy cách, chiều dày và chức năng phù hợp với hồ sơ thiết kế. Ống thép sử dụng phải có hồ sơ chất lượng, nguồn gốc rõ ràng, đáp ứng ASTM A53/A53M hoặc tiêu chuẩn tương đương được chấp thuận và các yêu cầu của QCVN 01:2020/BCT. Đường ống mới phải được xử lý bảo vệ chống ăn mòn tại các vị trí cần thiết và bọc, quấn lớp bảo vệ trước khi che lấp, hoàn trả.

Tại các vị trí mối nối, mối hàn, vị trí chuyển tiếp và những khu vực lớp bảo vệ bị ảnh hưởng trong quá trình thi công phải được xử lý, phục hồi lớp bảo vệ chống ăn mòn đồng bộ. Sau khi hoàn thành việc bọc lại đường ống hiện hữu hoặc thay thế đường ống mới, hệ thống phải được kiểm tra, thử kín và nghiệm thu trước khi che lấp, hoàn trả và đưa vào sử dụng. Đường nhập phải duy trì phương thức nhập kín; hệ thống thu hồi hơi và van thở phải bảo đảm chức năng làm việc theo thiết kế.

- Xử lý cổ ống D90 và mối hàn phía ngoài bể:

Mài, đánh sạch gỉ, xỉ hàn, lớp phủ cũ bong tróc và tạp chất tại cổ ống, mối hàn và bề mặt xung quanh; làm sạch bụi, dầu mỡ. Kiểm tra trực quan mối hàn; nếu phát hiện nứt, rỗ hoặc khuyết tật bất thường phải dừng công việc hoàn thiện để xử lý. Trám kín, tạo bo quanh chân ống bằng Sikadur-31 CF hoặc vật liệu tương đương được chấp thuận. Sau khi lớp trám đạt điều kiện, phủ chống ăn mòn bằng SikaCor-950 F hoặc vật liệu tương đương tối thiểu 02 lớp; phạm vi phủ mở rộng tối thiểu 300 mm tính từ mép mối hàn ra bề mặt bể và phủ kín phần cổ ống trong phạm vi xử lý.

8. Tổng mức đầu tư (bao gồm thuế VAT)(làm tròn): **3.729.618.000**đồng (*Bằng chữ: Ba tỷ, bảy trăm hai mươi chín triệu, sáu trăm mười tám nghìn đồng).*

Trong đó:

+ Chi phí xây dựng:	3.203.235.401 đồng;
+ Chi phí thiết bị:	0 đồng;
+ Chi phí quản lý dự án:	0 đồng;
+ Chi phí tư vấn đầu tư:	310.773.139 đồng;
+ Chi phí khác:	38.008.294 đồng;
+ Chi phí dự phòng:	177.600.842 đồng.

9. Nguồn vốn đầu tư: Nguồn vốn của Công ty và huy động khác.

10. Thời gian thực hiện dự án: 45 ngày

11. Hình thức tổ chức quản lý dự án: Chủ đầu tư tự quản lý.

12. Phương án bồi thường, hỗ trợ, tái định cư: Không

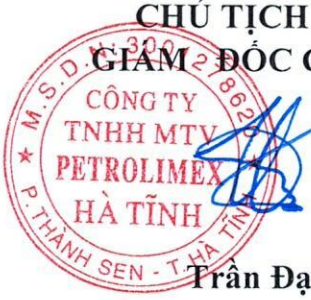
Điều 2. Tổ chức thực hiện.

Giao Phòng QLKT chủ trì phối hợp phòng KTTC tổ chức triển khai thực hiện dự án theo các quy định của Nhà nước, Tập đoàn xăng dầu Việt Nam và các quy định khác liên quan;

Điều 3. Các phòng nghiệp vụ, cá nhân liên quan chịu trách nhiệm thi hành quyết định này./.

Nơi nhận:
- Như Điều 3;
- Lưu: VT, KTTC, QLKT (03b)

CHỦ TỊCH KIÊM
GIÁM ĐỐC CÔNG TY



Trần Đại Hà

